

Руководство пользователя 3D ручки MyRiwell RP 100A

Перед началом работы с 3D ручкой MyRiwell RP 100A, внимательно прочитайте данное руководство.



ВНИМАНИЕ!

1. Данное оборудование предназначено для детей старше 8 лет и взрослых. Во время работы с данным оборудованием дети должны быть под присмотром взрослых.
2. Сопло 3D ручки разогревается до высоких температур (max.230 C), поэтому во избежание возгораний и ожогов не прикасайтесь соплом ручки к другим предметам и телу.
3. Категорически запрещается использовать материалы не предусмотренные для работы 3D ручки.
4. Категорически запрещается стучать печатающей головкой по твердым предметам.
5. Запрещается использование адаптеров другой мощности, отличной от мощности компании производителя.
6. В силу различных физических свойств ABS пластика, строго запрещается использование других пластиков.
7. Данное оборудование относится к категории высокоточных электронных приборов, пожалуйста, держите его подальше от воды.
8. После каждой работы на 3D ручке выгружайте из неё материал печати и выключайте из сети.

Внешний вид и кнопки управления

Первая сторона



Вторая сторона



Комплектация



3D ручка



сетевой адаптер



ABS пластик

НАЧАЛО РАБОТЫ

1. Вставьте вилку блока питания в розетку, а штекер — в гнездо подключения адаптера сети на ручке. Должен загореться желтый светодиод. 3D ручка включена и находится в режиме ожидания.
2. Нажмите кнопку загрузки и рисования. Загорится красный светодиод и ручка начнет разогреваться. Спустя 0.5 – 2 минуты вместо красного загорится голубой светодиод, что будет означать, что 3D ручка нагрелась до требуемой температуры и готова к использованию.
3. Вставьте расходный материал в отверстие для загрузки нити, которое находится на конце ручки. Другой рукой нажмите кнопку загрузки и рисования - начнется загрузка нити посредством встроенного в ручку моторчика. Продолжайте удерживать кнопку загрузки и рисования до тех пор, пока из головки пера не начнет выходить жидкий пластик. Загрузка расходного материала успешно завершена.
4. Можете приступать к рисованию. (Регулятор скорости позволяет менять скорость подачи расходного материала в зависимости от скорости движения 3D ручки, давая возможность рисовать одной рукой.)
5. Не дотрагивайтесь до головки и других горячих частей 3D ручки в процессе рисования.
6. Если 3D ручка не используется в течение 5 минут, она автоматически переходит в режим ожидания. Светодиод, показывающий, что ручка работает, выключится. Чтобы вновь включить 3D ручку, необходимо нажать кнопку загрузки и рисования.
7. Если вам необходимо вытащить нить или произвести её замену, нажмите кнопку выгрузки пластиковой нити и моторчик 3D ручки самостоятельно начнет извлекать нить. Вытащите нить из ручки. Для замены пластика, повторите процедуру загрузки и пункта 3.

* Время разогрева 3D ручки зависит от установленной температуры нагрева и температуры окружающей среды.

СОВЕТЫ ПРИ РАБОТЕ С 3D РУЧКОЙ

1. Не давите на кнопки с усилием. В случае поломки, ремонт будет являться не гарантийным.
2. Для замены пластика нажмите и держите кнопку выгрузки в течение 1-2 секунды.
3. Храните пластик для 3D ручки в сухом и темном месте.
4. Не допускайте полного расхода пластика, обязательно должно оставаться 1-2 см вне корпуса ручки, для безопасного извлечения и замены.
5. Извлекайте пластик после каждого использования 3D ручки.
6. Для очистки сопла от прилипшего пластика, разогрейте 3D ручку и очистите сопло плотной тканью, или с помощью винной пробки.
7. Не прикасайтесь соплом к легкоплавким, легко-возгораемым материалам и жидкостям.
8. Избегайте попадания прямых солнечных лучей на корпус ручки.
9. Перед заменой и загрузкой пластика рекомендуется обрезать нить под прямым углом.



ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

В случае возникновения следующих неисправностей в процессе использования 3D ручки, предлагаем список возможных неисправностей и их устранение:

Проявление неисправности	Причина неисправности	Устранение неисправности
Не горит светодиод, показывающий, что 3D ручка включена в сеть	Неисправен адаптер или штекер адаптера	Почините или замените адаптер
	Неисправна материнская плата	Почините или замените материнскую плату
	Неисправна розетка	
Материал для рисования не поступает из головки	Засорилась головка	Замените нагревательную головку
	Недостаточно высокая температура	Замените нагревательную головку или отрегулируйте температуру нагрева
	Не происходит нагрев горячей части	Замените нагревательную головку или проверьте материнскую плату
	Механизм подачи расходного материала закусил нить	Извлеките нить, прочистите механизм подачи нити и отрежьте поврежденный участок нити
	Проблема при повторной загрузке расходного материала	Извлеките нить, отрежьте конец и вновь произведите её загрузку
	Проблема с материнской платой	Почините или замените материнскую плату
Не происходит нагрев горячей части	Поврежден нагреватель	Замените нагревательную головку

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Способ 3D печати: Метод послойного наплавления

Метод формования: 3D

Площадь печати: неограниченна

Скорость подачи материала из головки: регулируется

Температура нагрева головки: 160-250 °C (регулируется)

Источник питания: 12В, 3А

Диаметр выходного отверстия головки: 0.4-0.7 мм